

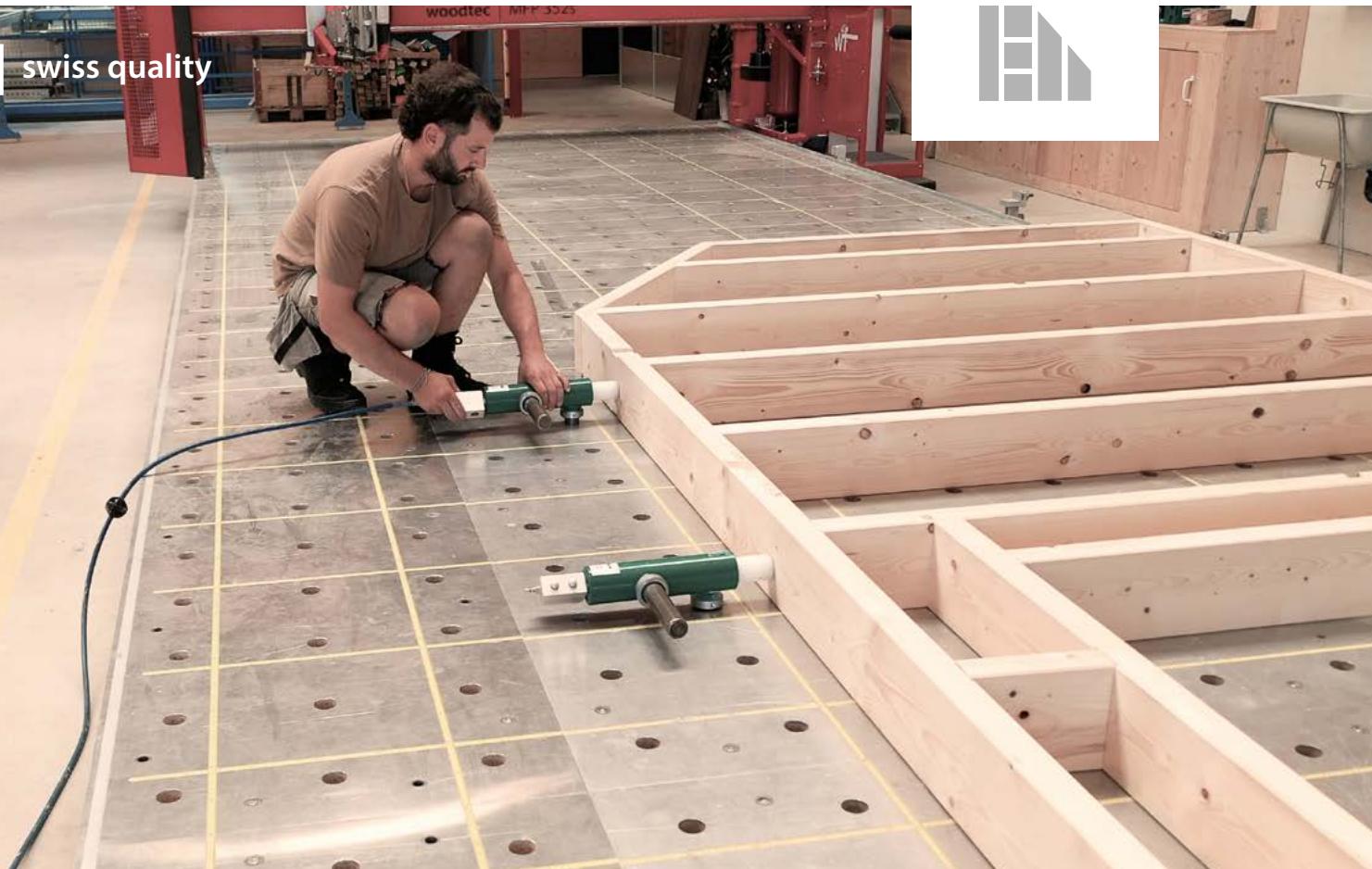


woodtec Fankhauser GmbH
Maschinentechnik für den Holzbau

we make machines but
we love wood

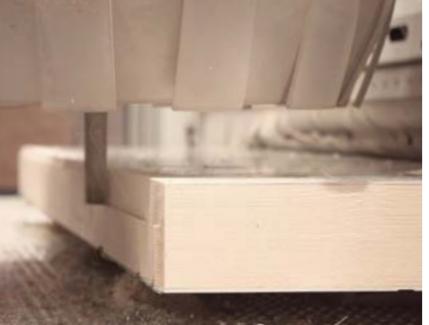
Holzrahmenbau

swiss quality



Elementbautisch

Das modulare System für den Holzrahmenbau

**CNC Fertigung**

Bei uns im Werk auf den Zehntels-millimeter gefertigt. Für perfekte Winkligkeit der Anschlüsse

Formstabile Verbindung

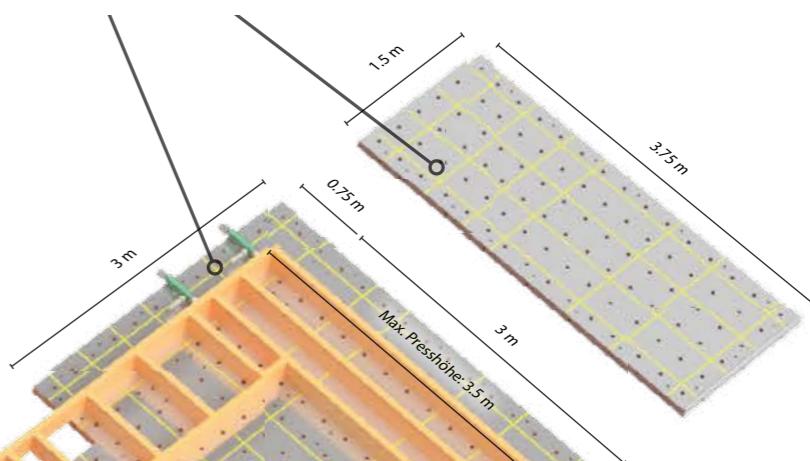
Formschlüssige Steckverbindung dank perfekt toleriertem Presssitz und ultrarobuster Komposit-Platte

Präzise nivellierbar

Niedrige Standardhöhe von 35 cm. Präzise einstellbar, mit Verlängerungen bis 75 cm

Spezialmodule

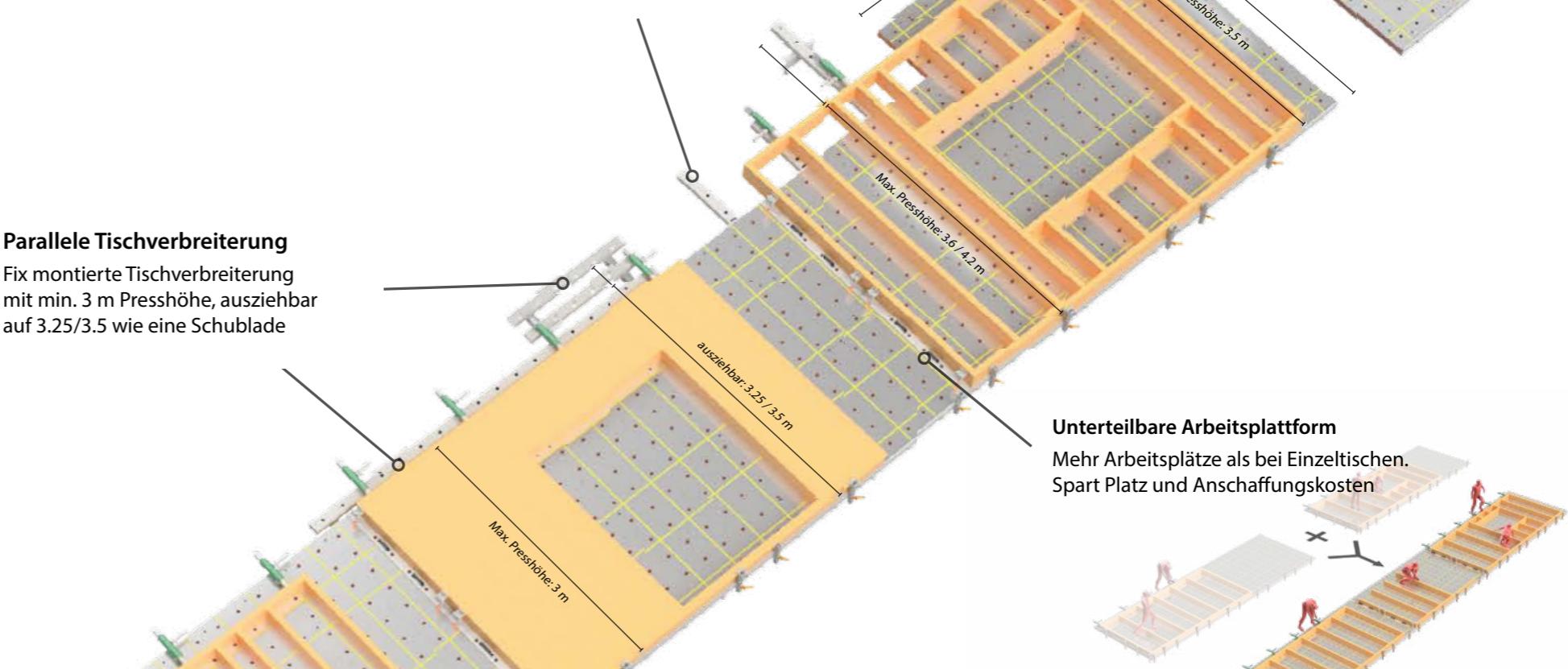
Halbmodule von 0.75 x 3.0 m oder Langmodule mit 1.5 x 3.75 m, u.a. für die Verwendung mit dem MF-Portal

**Parallele Tischverbreiterung**

Fix montierte Tischverbreiterung mit min. 3 m Presshöhe, ausziehbar auf 3.25/3.5 wie eine Schublade

Seitliche Tischverbreiterungen

Bei Bedarf seitlich montierbare Tischverbreiterung. Ab über 80 cm mit Stützfuss

**Convertible Factory**

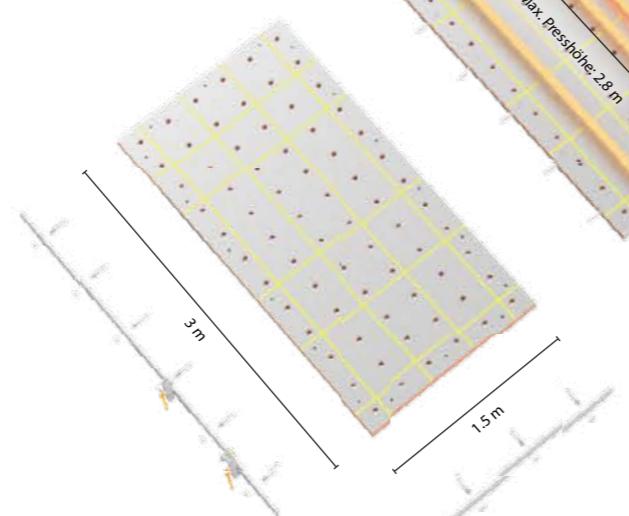
Modulares System

Moderner Holzbau ist komplex und vielseitig. In der Produktion erfordert dies **Flexibilität**.

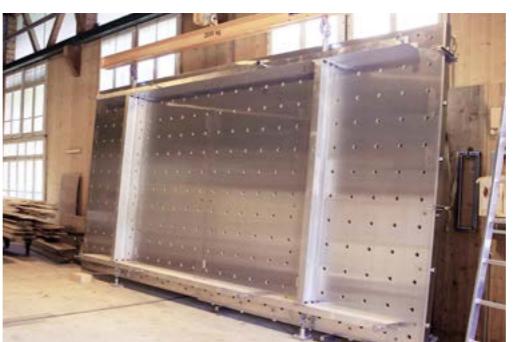
Eine modulare Anlage kann auftragsbezogen umgestellt, optimiert und jederzeit ausgebaut werden

Grundmodule
+ Verbinder
+ Anschlüsse
+ Verbreiterungen

= Individueller Montagetisch

**Version zum Aufklappen**

Der Tisch kann über zwei Drehgelenke zur Seite geklappt werden. Das gibt Platz für andere Arbeiten.



Version mit Hydraulik-Unterbau
Elemente verzugsfrei in die Vertikale bringen oder Gauben in der richtigen Neigung produzieren



Präzise und winklig

Anschlagen & Einspannen

Elemente in den Winkel drücken und an den Anschlägen festziehen



Pneumatisch Pressen

Zylinder drücken auch ohne Luftzufuhr nach und halten das Element gespannt

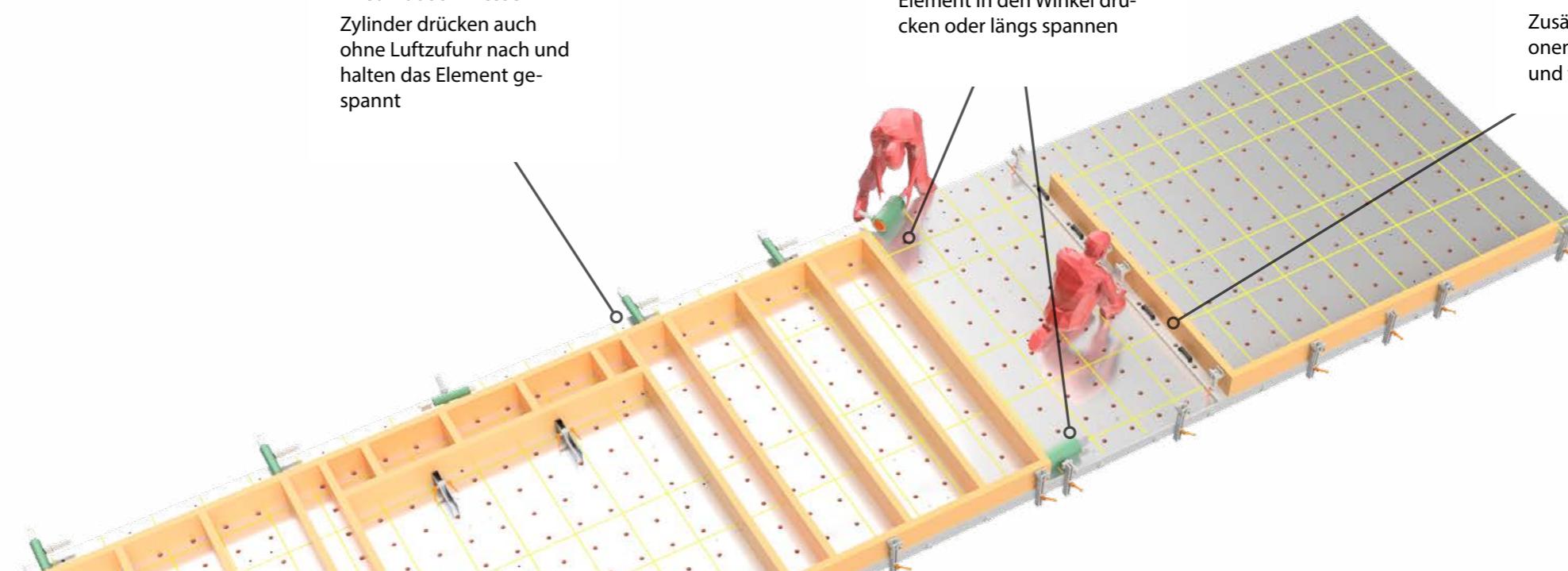
In den Winkel

Element in den Winkel drücken oder längs spannen



Fixe und flexible Anschlüsse

20 mm dicke Anschlagplatte mit höhenverstellbaren Anschlägen bis 30 cm



Magnethalterung für Tellerschrauben

Vedrehte Ständer sauber an Anschlägen heranziehen



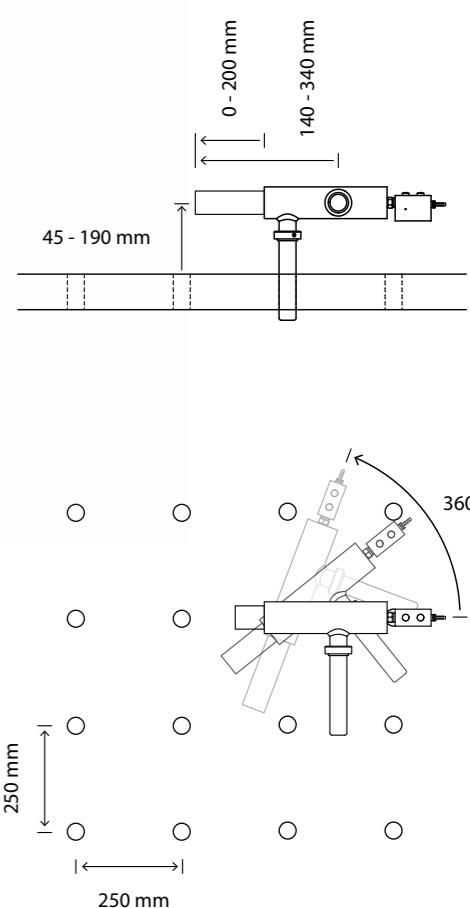
Plattenanschlag

Plattenüberstand direkt auf dem Anschlag einstellen

Werkbank mit Lochraster

Für komplizierte Elemente und viele andere Sachen:

- In alle Richtungen
- In der Höhe verstellbar
- Hub von 0 - 34 cm
- Kleiner Zylinder: 300 kg (10 bar)
- Grosser Zylinder: 1.4 t (10 bar)



Mit einem Arbeiter

Kontrollieren & Ausrichten

Zylinder halten die Elemente einspannt :
Kontrolle, Nachrichten und Zusammentackern
ohne dass sich das Element verschiebt

Zeitsparende Vorteile von vorgängig eingespanntem Rahmen:



Nur ein Mann

Der zweite Mann kann sein eigenes Element anfangen, statt aus-helfen zu müssen



Ausrichten ohne Verschieben

Ob mit Hammer, Schnellspannern oder Zwingen, Pneumatikzylinder drücken das Holz während dem Richten in den Winkel

Tackern statt Schrauben
Gerät nur am Schluss in die Hand nehmen, mit viel höherer Schussfrequenz arbeiten und Befestigungsmittel sparen

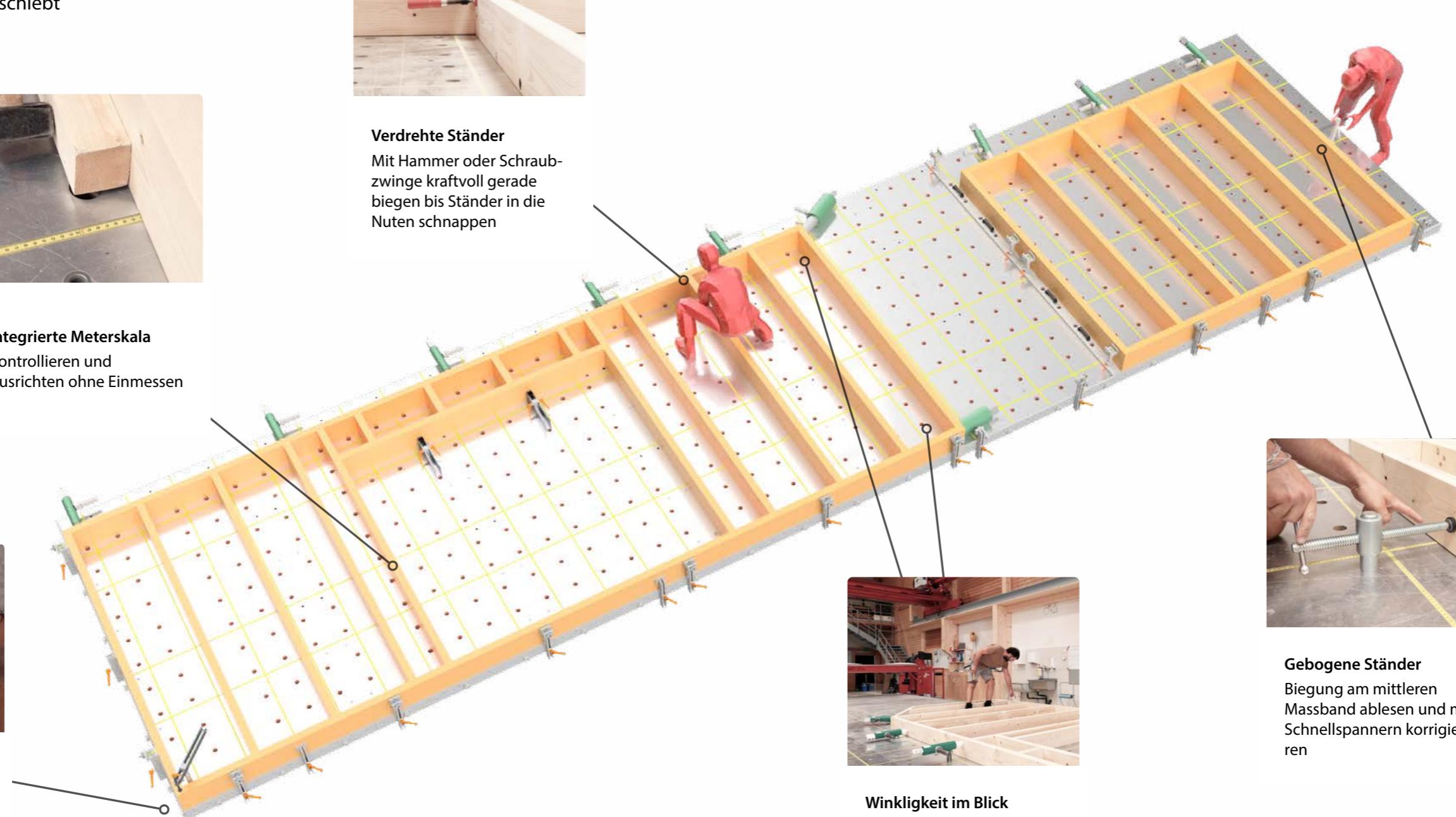


Integrierte Meterskala
Kontrollieren und Ausrichten ohne Einmessen

Verdrehte Ständer
Mit Hammer oder Schraub-zwinge kraftvoll gerade biegen bis Ständer in die Nuten schnappen



Perfekte Übergänge
Vertikal gebogene Hölzer eben auf die Tischfläche spannen



Winkligkeit im Blick
Ohne zu zweit Diagonale nachmessen: oberes und unteres Mass ablesen genügt



Gebogene Ständer
Biegung am mittleren Massband ablesen und mit Schnellspannern korrigieren

Beplankung: Abklammern & Zuschneiden

Handwerklich

Kleine Hilfsmittel mit grosser Wirkung: Man spart viel Zeit und bleibt hochflexibel



Wenden und Befördern
Krantraverse immer gerüstet und vom Hallenkran unabhängig



Teleskopischer Vakuumheber
Platten und Schwellen aus der Ferne schnappen, mit intelligenten Assistenzfunktionen



Laser Marker
Effizientes Abnageln ohne vorheriges Anzeichnen mit Schlagschnur

Plattenfräser
Staubfreier und effizienter Plattenzuschneid ohne Einmessen und Anzeichnen



Beplankung: Abklammern & Zuschneiden

Multifunktionsportal
Ausfräsen und Abklammern per Joystick, Touchscreen oder btl Maschinendaten aus dem CAD

Intelligente Maschinentechnik erleichtert alle Arbeitsschritte, entlastet Mitarbeiter und kann schrittweise angeschafft werden

Automatisiert

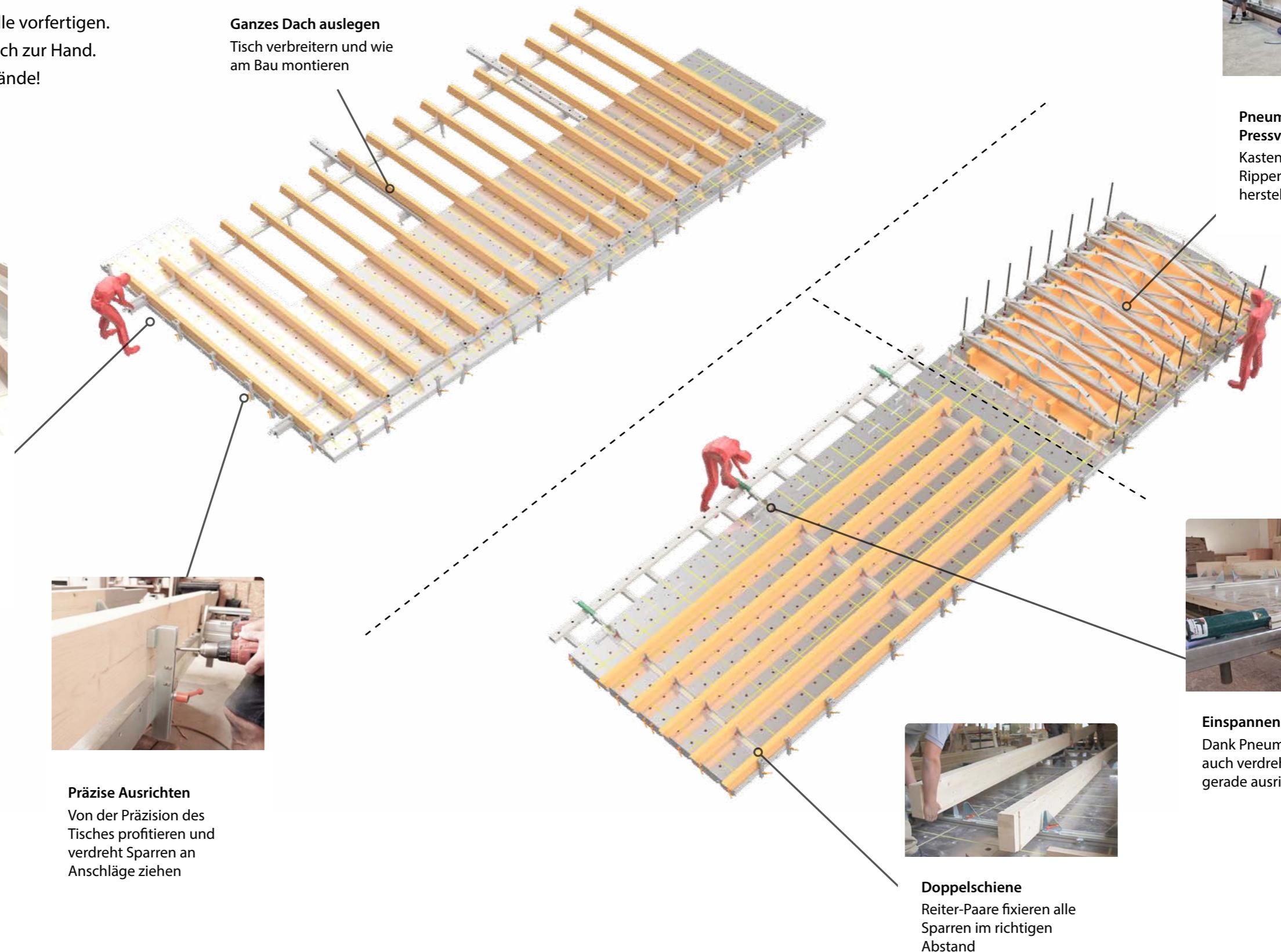
Ein Tisch. Drei Systeme

Dach & Decke

In der trockenen, beheizten Halle vorfertigen.
Mit Werkzeug und Material gleich zur Hand.
Auf demselben Tisch wie die Wände!



Ganzes Dach auslegen
Tisch verbreitern und wie am Bau montieren





woodtec Fankhauser GmbH

Gewerbe Brunnmatt 6
CH - 6264 Pfaffnau

tel +41 62 752 95 80
fax +41 62 752 95 84

info@woodtec.ch
www.woodtec.ch

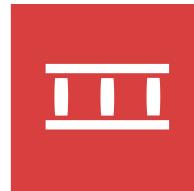
Mehr Infos:
woodtec.ch/elementbautisch



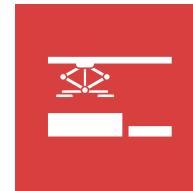
Holzrahmenbau



Brettsperrholz
BSP / CLT



Kastenelemente
Rippendecken



Material Handling