woodtec

Fankhauser GmbH

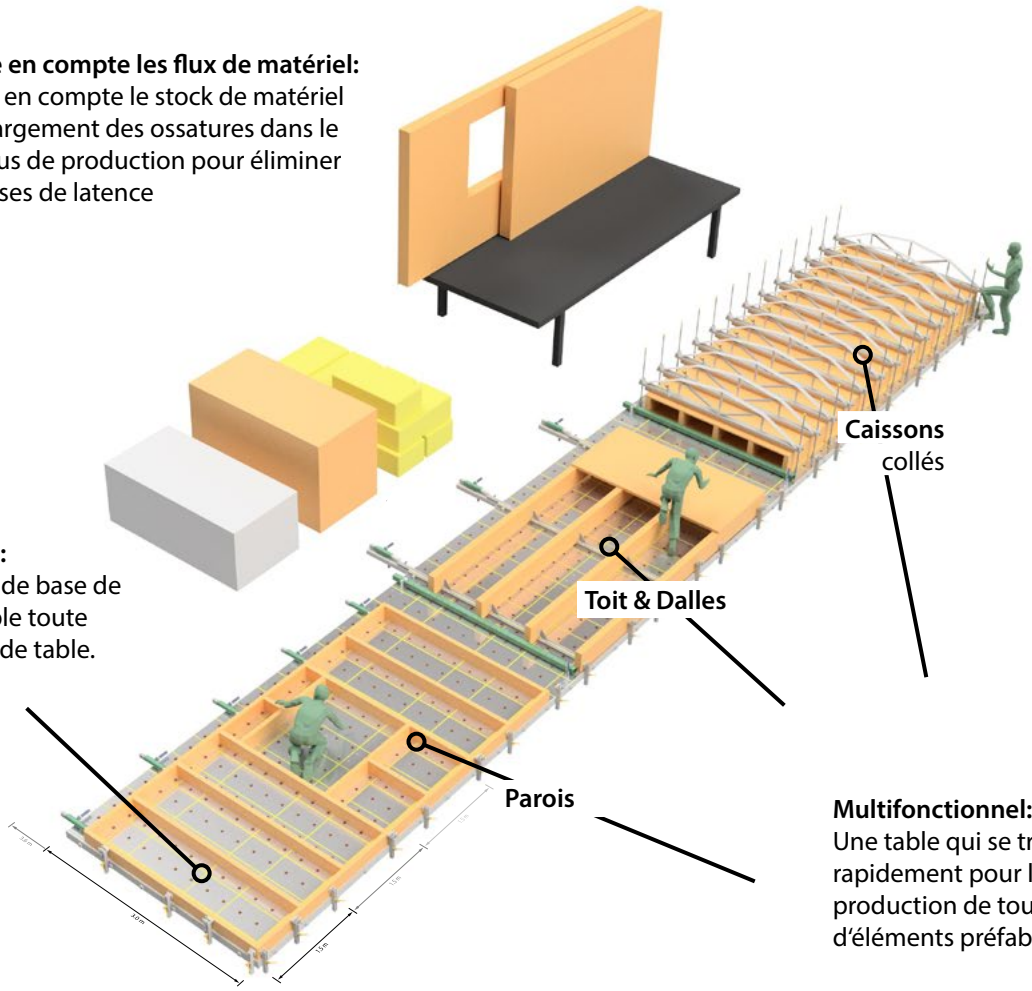
**Technique de production**
Pour la construction bois

Ossature Bois

# Postes de travail modulaires

## Le nouveau concept pour l'ossature bois

**Prendre en compte les flux de matériel:**
Prendre en compte le stock de matériel et le chargement des ossatures dans le processus de production pour éliminer des phases de latence




**Système modulaire:**
A partir d'un modul de base de 1.5 x 3 m on assemble toute longueur et largeur de table.

**Multifonctionnel:**
Une table qui se transforme rapidement pour la production de tout type d'éléments préfabriqués

# Le concept

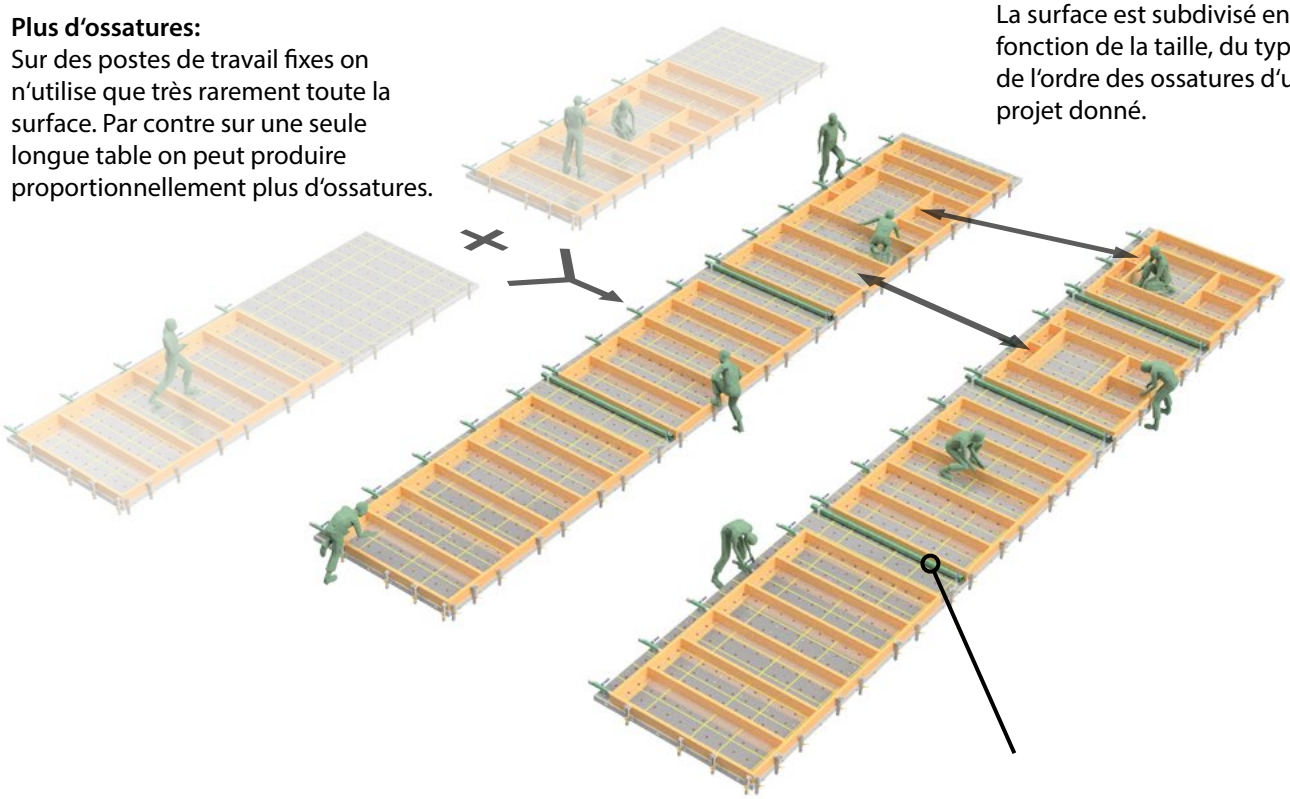
Les méthodes de construction modernes requierent toute une gamme d'ossatures de types et de dimensions bien différentes. Pour ça il faut de la flexibilité.

Pour intégrer ça tout en gagnant en productivité il faut penser autrement: Loin des postes de travail fixes, des solutions par îlots de production ou encore des lignes automatisés un nouveau concept consiste en la modularité de votre équipement de production.

Une longue surface de travail multifonctionelle de 12-36 m qui peut être subdivisée en plusieurs postes de travail et qui permet d'adapter la production à chaque nouveau projet.

**Plus d'ossatures:**
Sur des postes de travail fixes on n'utilise que très rarement toute la surface. Par contre sur une seule longue table on peut produire proportionnellement plus d'ossatures.

**Combinaisons différentes:**
La surface est subdivisé en fonction de la taille, du type et de l'ordre des ossatures d'un projet donné.



**Une table qui se subdivise:**
Grâce à des butées spéciales la table se subdivise en plusieurs postes de travail de longueurs différentes.

Avantage n° 1

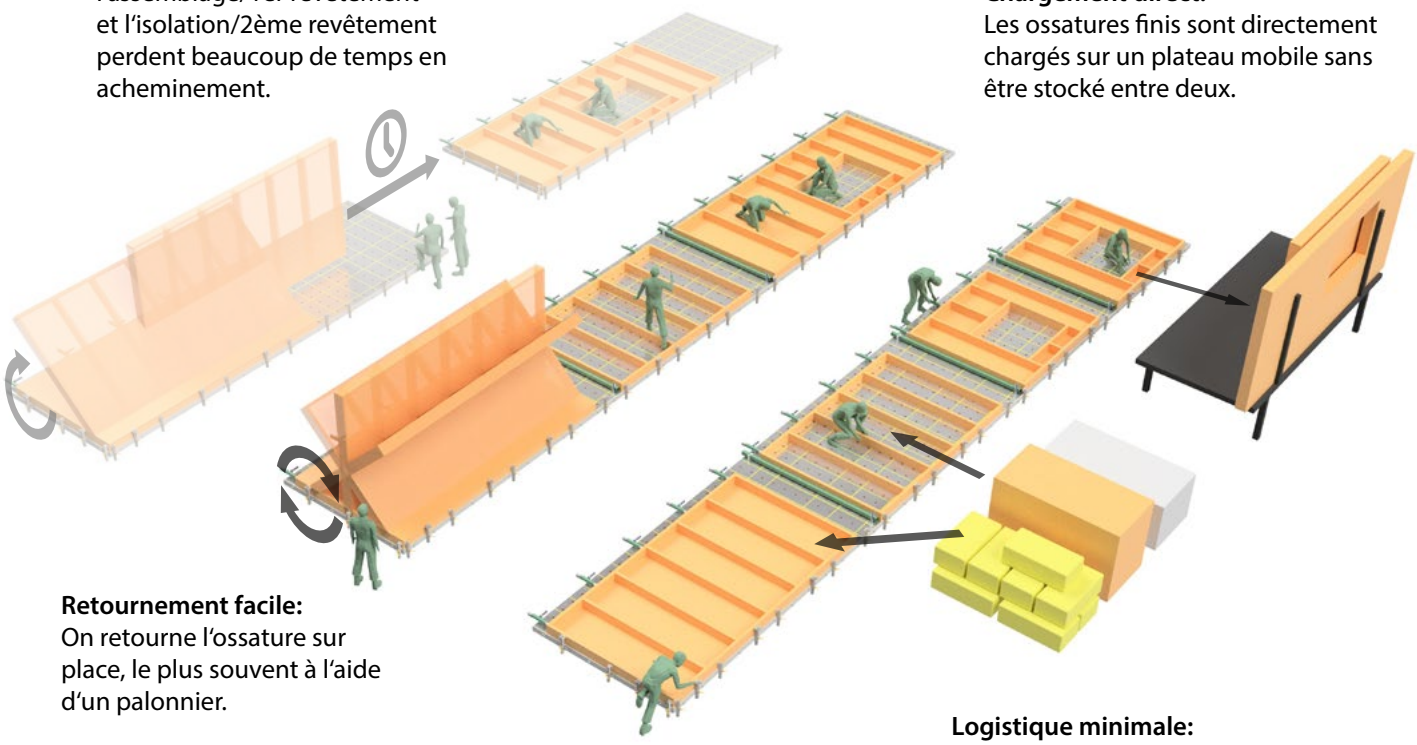
# Surface de travail optimisée

Dépendant du projet, la table est subdivisée en plusieurs postes de travail de longueurs bien différentes. Sur une table de 18 m par exemple, on peut fabriquer deux à trois grandes parois extérieures ou quatre à cinq parois intérieures plus petites. Et chaque combinaison de celles-ci.

En comparaison avec des lignes de production et même des solutions par îlots de production (ou un poste de travail est toujours de taille maximale, indépendament de l'ossature en cours de production) on peut nettement réduire la surface de travail, c-à-d produire plus d'ossatures sur le même espace. Cette optimisation permet de diminuer les coûts d'achat de l'équipment de manière conséquente.

**Reduire les trajets:**
Deux stations distinctes pour l'assemblage/1er revêtement et l'isolation/2ème revêtement perdent beaucoup de temps en acheminement.

**Chargement direct:**
Les ossatures finis sont directement chargés sur un plateau mobile sans être stocké entre deux.



**Retournement facile:**
On retourne l'ossature sur place, le plus souvent à l'aide d'un palonnier.

**Logistique minimale:**
Panneaux et isolation peuvent être stockés directement à côté des postes de travail et sont ainsi toujours à porté de main.

Avantage n° 2

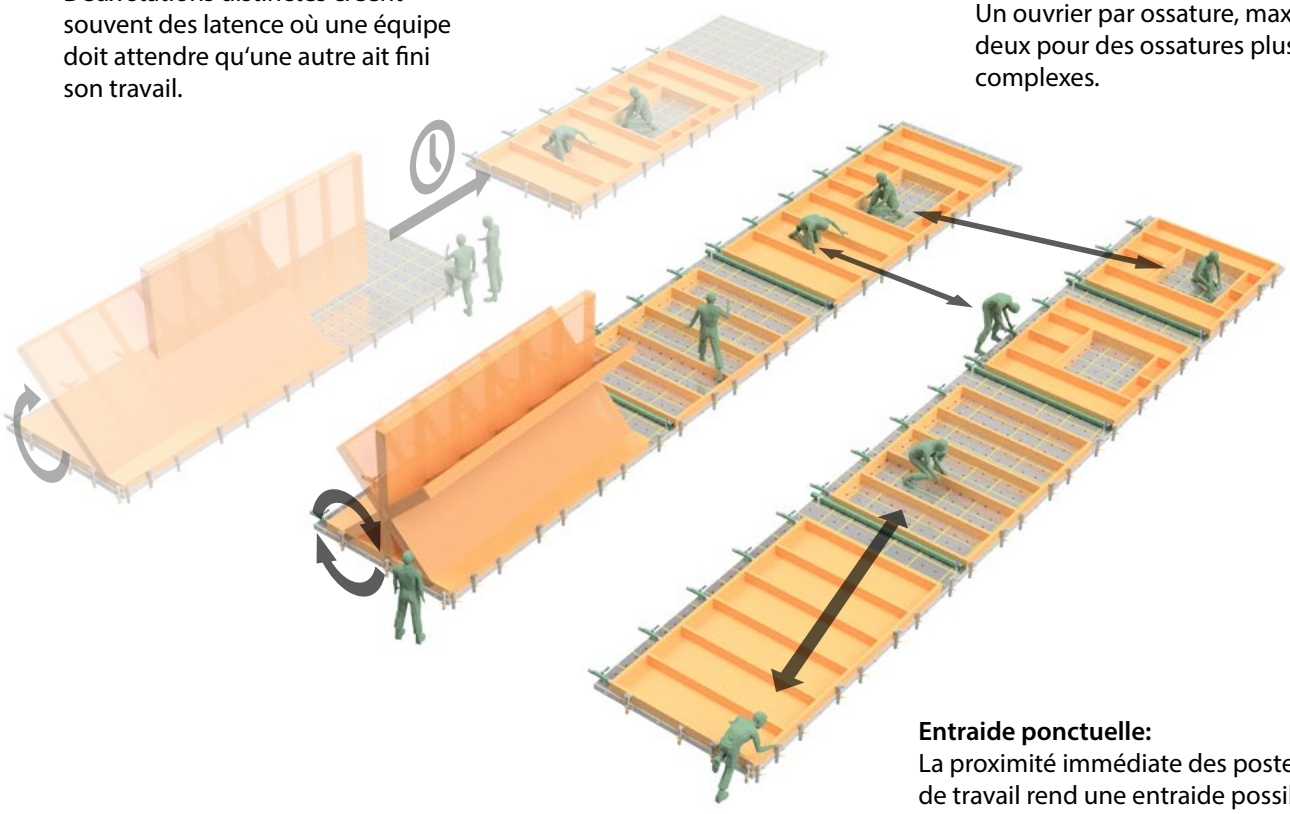
# Réduire la logistique

Un autrement moyen d'augementer la productivité de façon significative grâce à ce concept est une logistique améliorée.

La table de montage de woodtec est conçu particulièrement pour l'assemblage et le 1er revêtement. Ensuite en retourne les ossatures directement sur place et on ajoute l'isolation, l'installation électrique et le 2ème revêtement. Puis il sont directement chargées sur le plateau prêt pour le transport à la destination finale. On réduisant ainsi les flux de matériel on peut nettement diminuer le temps de production.

**Pas de latence:**
Deux stations distinctes créent souvent des latence où une équipe doit attendre qu'une autre ait fini son travail.

**Taille de l'équipe:**
Un ouvrier par ossature, max. deux pour des ossatures plus complexes.



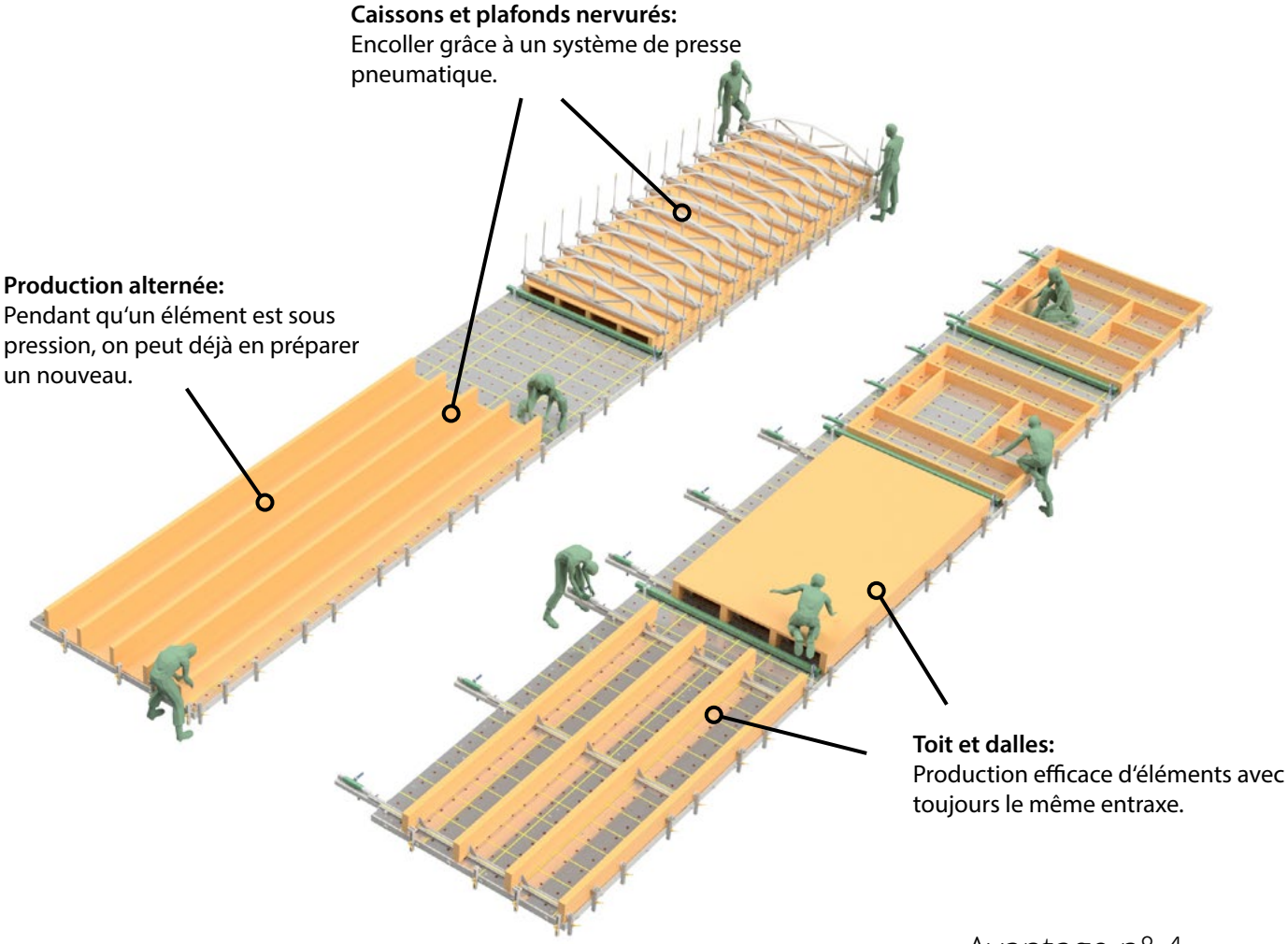
**Entraide ponctuelle:**
La proximité immédiate des postes de travail rend une entraide possible tout en minimisant les pertes liées au déplacement.

Avantage n° 3

# Eliminer les temps d'attente

Un troisième avantage est qu'on peut fabriquer les ossatures de façon indépendante les uns des autres. Ainsi on réduit des temps de latence quand une équipe doit en attendre une autre avant de commencer avec leur étape de la production. Ou bien quand la production s'arrête car un ouvrier clé doit intervenir ailleurs dans l'entreprise.

En règle générale un ouvrir complète seule toutes les étapes de production de son ossature. Ils sont au maximum deux pour une ossature plus complexe. La proximité des postes de travail leur permet cependant de s'entraider sans perdre beaucoup de temps.



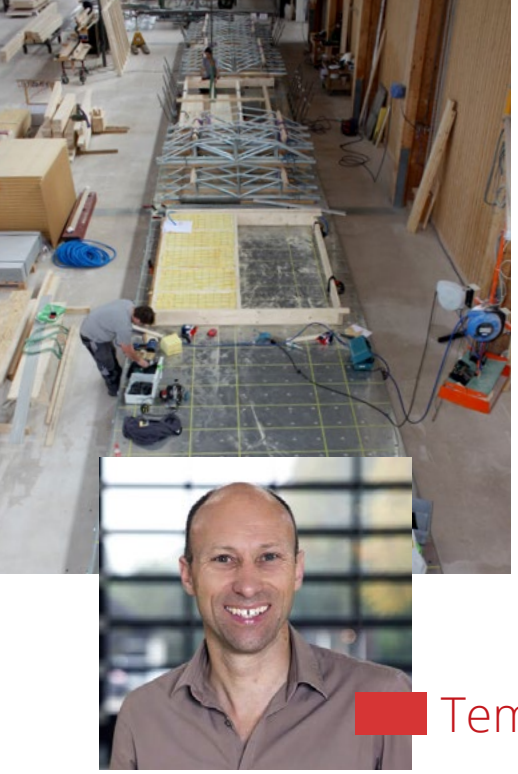

Avantage n° 4

# Postes de travail multifonctionnels

A l'aide d'accessoires et d'extensions on peut optimiser chaque poste de travail pour un type d'élément différent. Ainsi on peut produire l'ensemble du chantier sur la même table.

Avec son double-rail à cavaliers le système toit et dalle permet par exemple une production efficace d'élements qui ont toujours le même entraxe.

Grâce au système de presse pneumatique on peut même encoller panneaux et montants pour en faire des caissons ou plafonds nervurés. Une longue table est particulièrement utile avec ce système, car lors du collage il faut respecter un temps de pressage minimal. Pendant qu'un élément est sous pression, on peut déjà en assembler un autre sur un autre poste de travail.





## Temps

„En comparaison avec l'acien système nous économisons env. 45-60 min par ouvrier par jour avec le nouveau concept"

**Eric Mühlemann**
*Geschäftsführer Zimmerei*
Schäfer Holzbautechnik AG

## Espace

„Sur la même surface nous produisons aujourd'hui le double en m² d'ossatures"

**Franz Hauzenberger**
*Abteilungsleiter Holzbau*
Künzli Holz AG

## Fonction

„Avec la possibilité d'encoller des caissons nous pouvons fabriquer même des batîments multi-étage avec le même équipement"

**Stefan Bachmann**
*Produktionsleiter*
Beer Holzbau AG

Avantage n° 5

# Grandir par étapes

Avec ce système des plus flexibles on est loin des plans directeurs d'équipements industriels. Et ceci pas seulement dans la planification de l'installation mais aussi à l'achat. Grâce à sa modularité on peut commencer avec un équipement qui correspond aux besoins actuels de l'entreprise et étendre la table et la gamme d'accessoires au fil du temps. Selon la demande du marché, avec un risque minime.

**woodtec Fankhauser GmbH**

Moosweg 1
CH - 4803 Vordemwald

tel +41 62 752 95 80
fax +41 62 752 95 84

info@woodtec.ch
**www.woodtec.ch**

Plus d'informations:
woodtec.ch/**tabledemontage**

**Ossature Bois**

**Panneaux CLT**
Caissons

**Formes 3D**
collés sous-vide

**Application de colle**