



Fankhauser GmbH

Maschinentechnik
Für den Holzbau

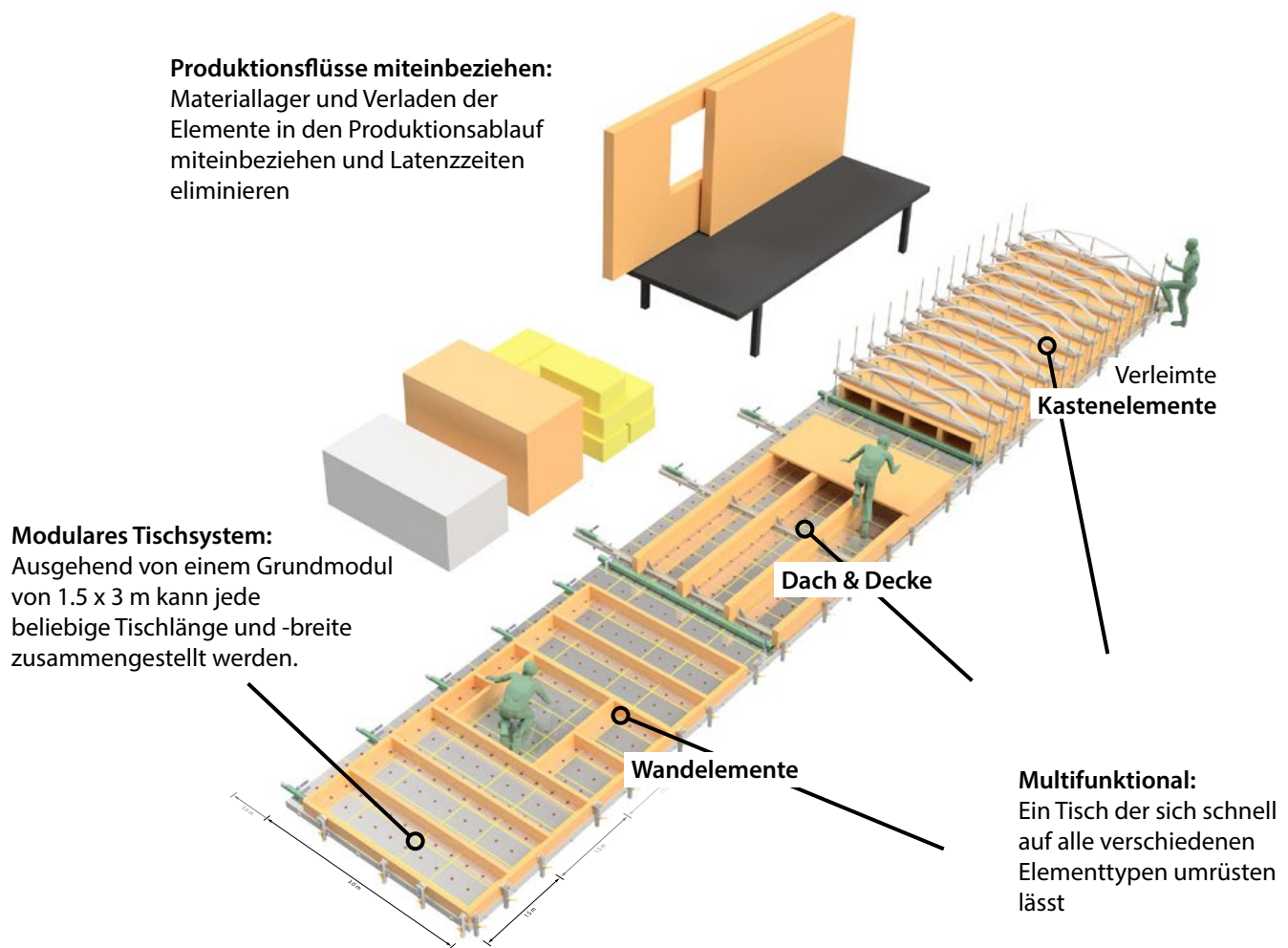
Holzrahmenbau

 **swiss quality**



Modulare Arbeitsstationen

Das neue Konzept für den Holzrahmenbau

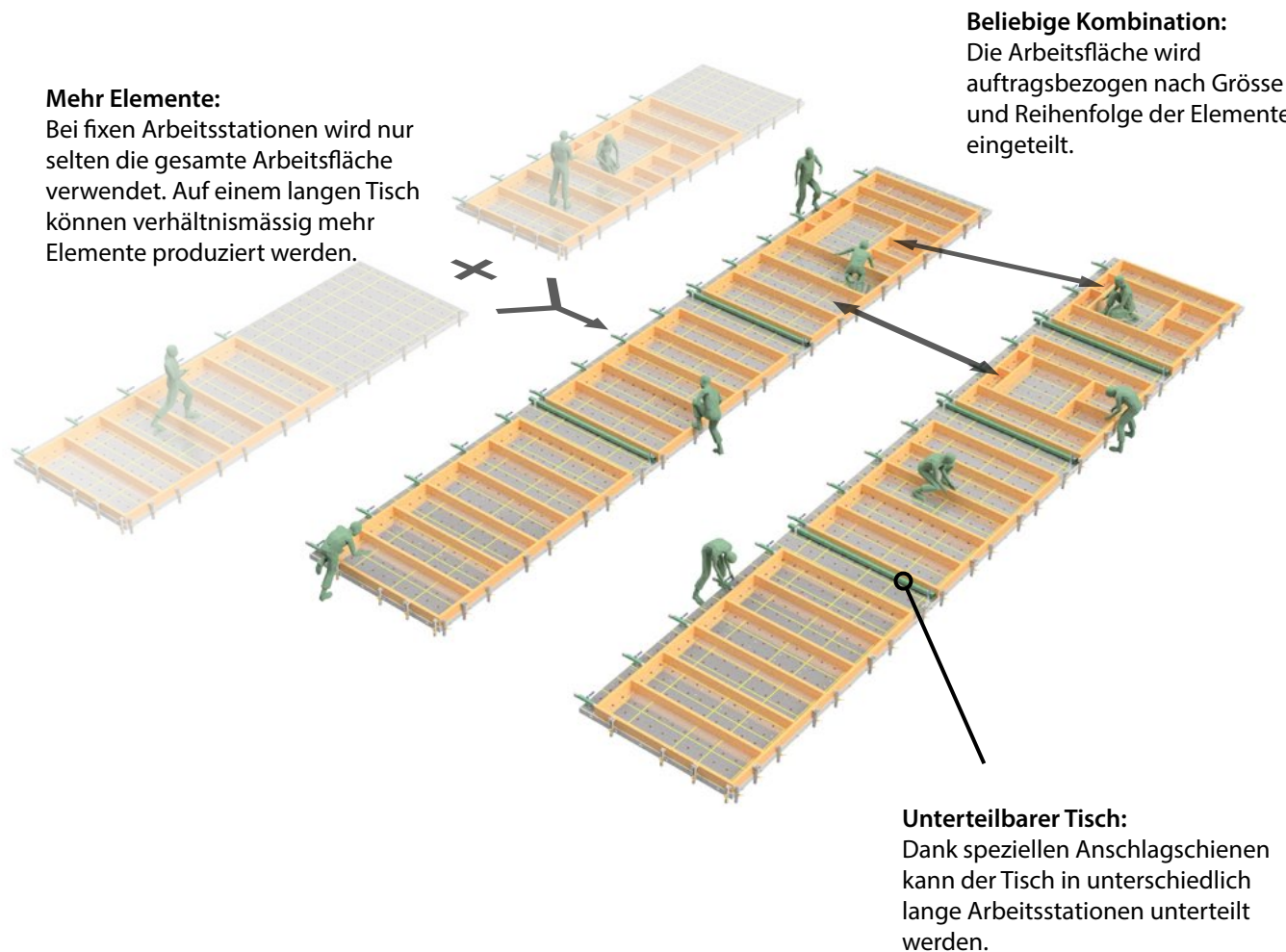


Das Konzept

Die heutige individuelle Bauweise fordert für jeden einzelnen Bau eine Vielzahl unterschiedlich ausgeführter Elementtypen, die zudem alle ganz unterschiedliche Dimensionen aufweisen. Das erfordert Flexibilität.

Dabei noch an Effizienz zu gewinnen, erfordert Umdenken: Statt einzelnen Produktionsplätzen, Insellösungen oder gar automatisierten Produktionslinien, liegt die Lösung bei der individuellen Modularität der Produktionsanlage.

Eine lange, multifunktionelle Arbeitsfläche zwischen 12-36 m, die in mehrere individuelle Arbeitsstationen unterteilt werden und auf jeden Auftrag optimiert werden kann.

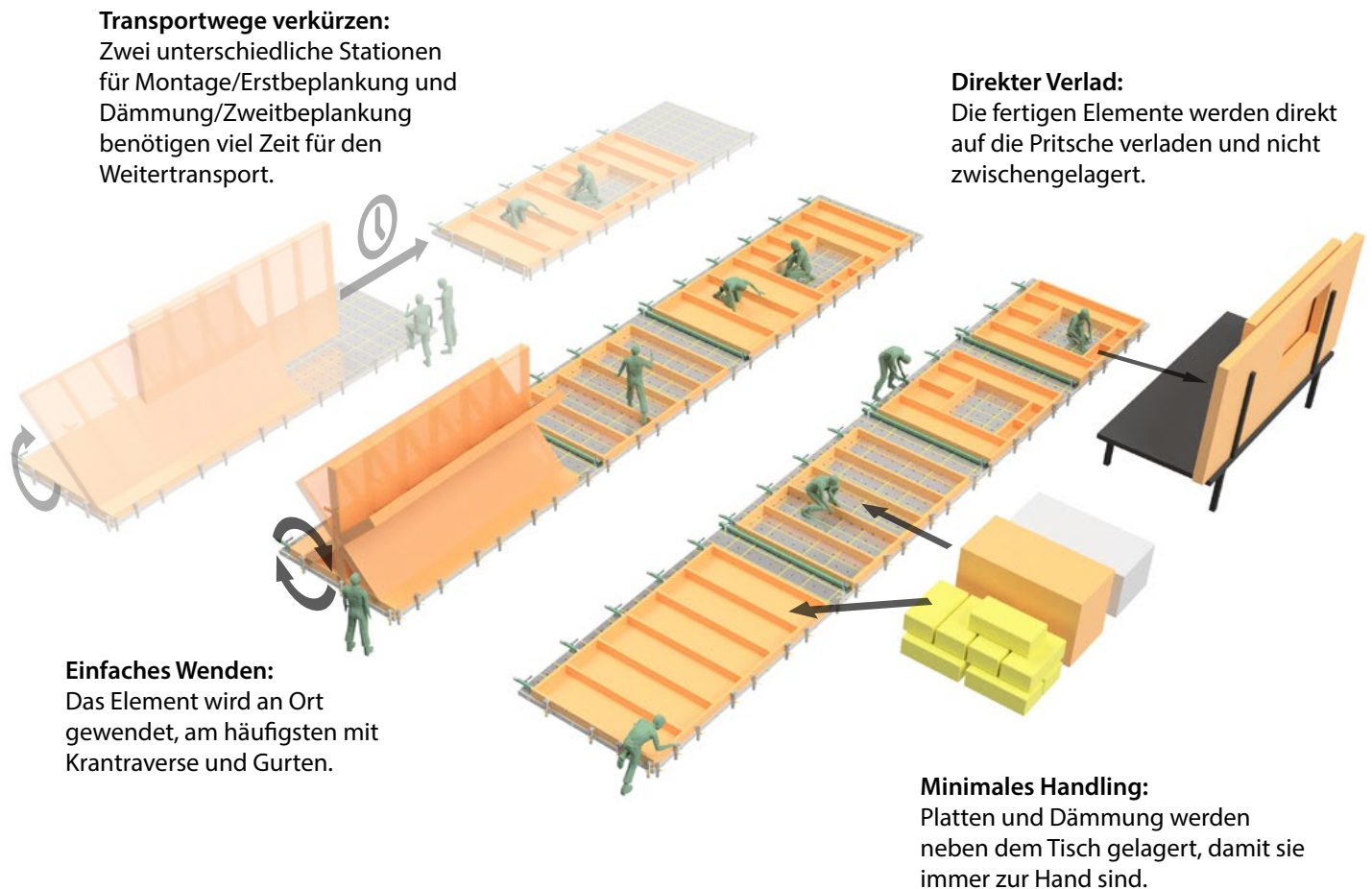


Vorteil 1

Optimale Arbeitsfläche

Je nach Auftrag wird der Tisch in unterschiedlich grosse Arbeitsstationen unterteilt. Zum Beispiel können auf einem 18 m Tisch zwei bis drei grosse Aussenwände oder vier bis fünf kleine Innenwände produziert werden. Und natürlich jegliche Kombination derselben.

Damit kann die Produktionsfläche im Vergleich mit Produktionslinien sehr kompakt gehalten werden und selbst gegenüber Insellösungen wo eine Arbeitsstation - unabhängig der Elementgrösse - immer 12 m lang ist noch einmal minimiert werden bzw. auf derselben Fläche mehr Elemente hergestellt werden. Diese Optimierung ermöglicht die Anschaffungskosten einer Anlage markant zu senken.



Vorteil 2

Transportwege minimieren

Eine Verkürzung der Transportwege führt nochmals zu massiver Produktionssteigerung.

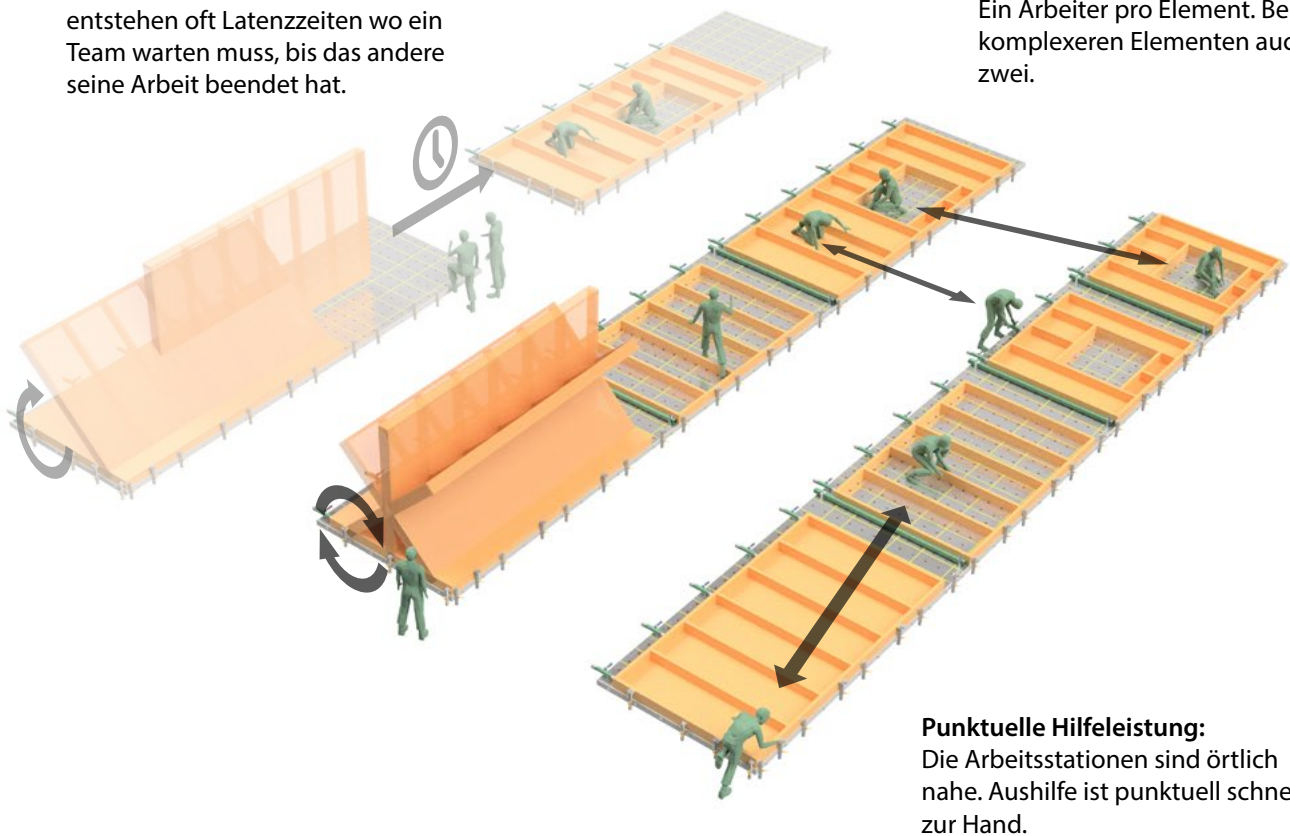
Der woodtec Elementbautisch wurde speziell für den Zusammenbau und die Erstbeplankung der Elemente konzipiert. Dann werden diese an Ort gekehrt und es erfolgen Isolation, Elektromontage und Zweitbeplankung. Von dort werden sie direkt auf eine Pritsche geladen. Die Produktionszeiten können durch solch kurze Handlingzeiten nochmals massiv gesenkt werden.

Keine Latenzzeiten:

Bei zwei unterschiedliche Stationen entstehen oft Latenzzeiten wo ein Team warten muss, bis das andere seine Arbeit beendet hat.

Teamgrösse:

Ein Arbeiter pro Element. Bei komplexeren Elementen auch zwei.

**Punktuelle Hilfeleistung:**

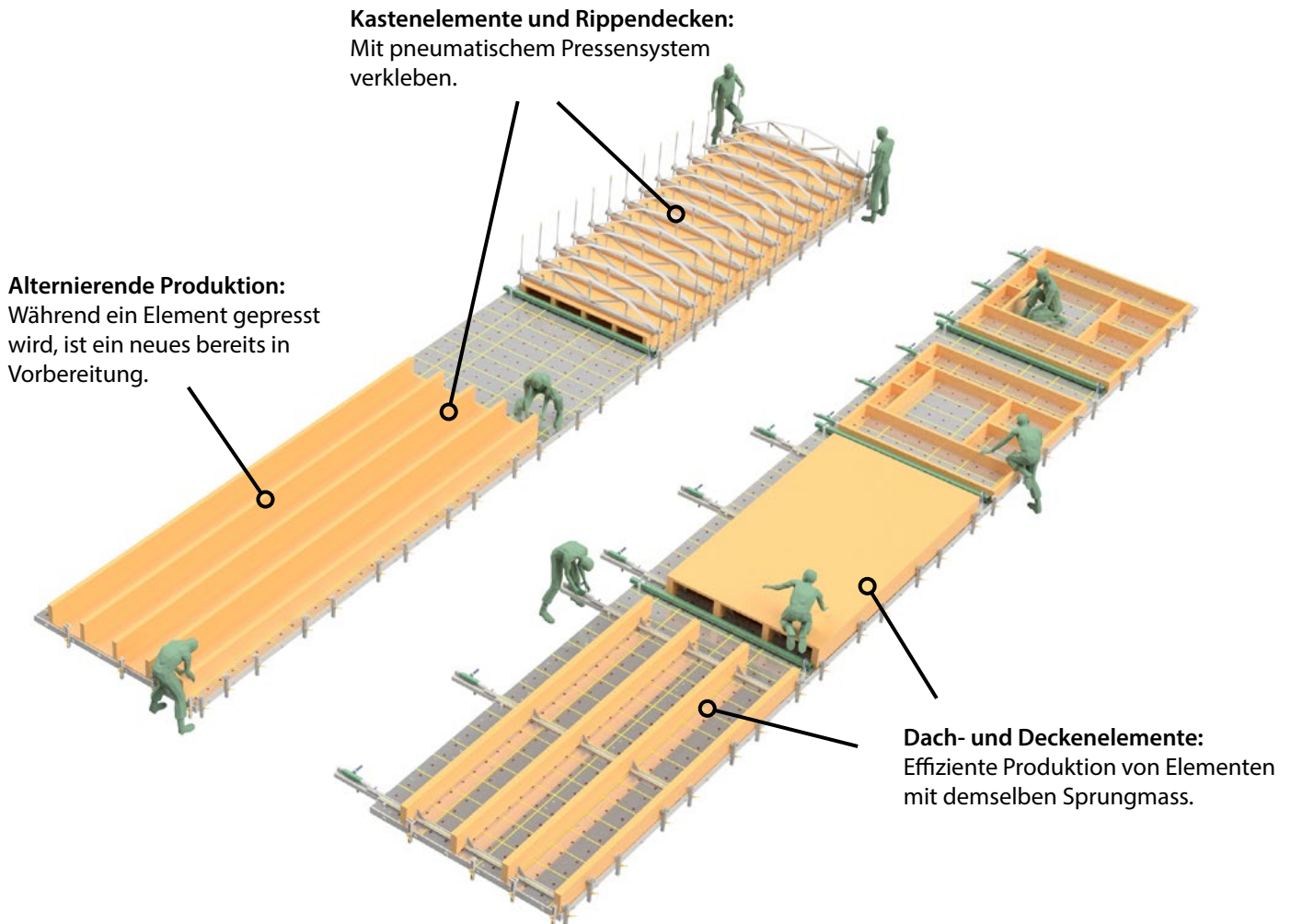
Die Arbeitsstationen sind örtlich nahe. Aushilfe ist punktuell schnell zur Hand.

Vorteil 3

Wartezeiten eliminieren

Ein weiterer Vorteil ist, dass Elemente fast unabhängig voneinander hergestellt werden können. So entstehen keine Latenzzeiten, wo Teams warten müssen, bis andere Arbeitsschritte beendet sind um mit ihrer Arbeit zu beginnen. Oder die Produktion steht, falls ein Arbeiter kurzfristig eine andere Arbeit erledigen muss.

In der Regel arbeitet ein Mann alleine an einem Element, bei grösseren oder komplexeren Elementen können es aber auch zwei Mann sein. Da die einzelnen Arbeitsstationen örtlich nicht weit weg voneinander sind, können sie einander auch punktuell Aushilfe leisten, ohne dass damit wertvolle Zeit verloren geht.



Vorteil 4

Multifunktionale Arbeitsstationen

Dank entsprechendem Zubehör und Erweiterungen kann jede Arbeitsstation des Elementbautisches individuell für verschiedene Elementtypen optimiert werden. Damit kann ein ganzer Bau auf demselben Tisch produziert werden.

Die Dach- und Deckenvorrichtung ermöglicht zum Beispiel eine effiziente Produktion von Dachelementen, die immer denselben Sparrenabstand haben.

Mit der pneumatische Pressvorrichtung können sogar Platten und Ständer zu Kastenelementen und Rippendecken verleimt und gepresst werden. Gerade bei diesem Elementtyp ist ein langer Tisch besonders von Vorteil, da beim Kleben eine gewisse Presszeit eingehalten werden muss. Während ein Element gepresst wird, kann auf einer anderen Station ein neues bereits vorbereitet werden.



Zeit



Funktion



Platz

„Gegenüber der alten Einrichtung sparen wir mit dem neuen Konzept ca. 45-60 min pro Arbeiter pro Tag“

Eric Mühlemann
Geschäftsführer Zimmerei
Schäfer Holzbautechnik AG

„Auf derselben Fläche produzieren wir nun doppelt so viele m² Elemente“

Franz Hauzenberger
Abteilungsleiter Holzbau
Künzli Holz AG

„Da wir Kastenelemente verkleben können, können selbst bei mehrgeschossige Bauten alle Elementtypen auf demselben Tisch gefertigt werden.“

Stefan Bachmann
Produktionsleiter
Beer Holzbau AG

Vorteil 5

Schrittweiser Ausbau

Nicht nur in der Auslegung der Anlage ist man mit diesem flexiblen Konzept weit von einem industriellen Gesamtplan entfernt, sondern auch in der Anschaffung. Dank dem modularen System kann mit bescheidenen Investitionskosten, die den aktuellen Bedürfnissen des Betriebes entsprechen, angefangen werden und die Länge des Tisches, sowie die Einrichtung der Arbeitsstationen Schritt um Schritt erweitert werden. Je nach Entwicklung des Marktes, mit minimalem Risiko.



woodtec Fankhauser GmbH

Moosweg 1
CH - 4803 Vordemwald

tel +41 62 752 95 80
fax +41 62 752 95 84

info@woodtec.ch
www.woodtec.ch

Mehr Informationen:
woodtec.ch/elementbautisch



Holzrahmenbau



Brettsperrholz
Kastenelemente



Vakuum-verleimte
Freiformen



Klebstoffauftrag