



Dank Einsatz neuester Technik Designerwünsche kostengünstig umsetzen.



Ausnutzung des atmosphärischen Luftdrucks als Presskraft zum Verleimen von Holzbauteilen.



Woodtec
bringt auch Ihr Holz
in Form !

INNENAUSBAU



Verleimschablone



Einschieben auf Gleitstreifen



Reception

Verleimen im Vakuumsack bei
Pressdruck von ca 9 t/m². Da
Vakuum einen flächigen Press-
druck erzeugt, der von allen
Seiten gleich gross ist, erhält
man perfekte Rundungen.



Formteil gespannt

woodtec

Modernität
nutzt die Physik

Gerade, freie Kanten
müssen abgespannt
werden.



MÖBELBAU



Verleimschablone



Formteil auf Schablone gespannt



Pyramidenstumpf

Einfachster Formenbau, selbst bei kompliziertesten Teilen, ermöglicht eine kostengünstige Produktion.

Noppen auf der Innenseite des Vakuumsacks garantieren ein gleichmäßiges Vakuum über die ganze Pressfläche, sogar bei grossen Bauteilen.



Furnieren von gebogenen Sperrholzteilen oder Alurohren, ist genauso einfach wie Kantenanleimen an sphärisch gekrümmten Teilen.

bringt auch Ihr Holz



Weinbalance

Entdecken Sie neue
 gestalterische
 Möglichkeiten des
 Werkstoffes Holz.



Verleimen des Lampenständers

Vakuumsäcke sind je nach Verwendungszweck in beliebigen Grössen erhältlich.

Für sehr grosse, schwere, jedoch nicht zu stark gebogene Teile, bieten wir 3-seitig verschliessbare Vakuumentücher an.

In grossen Vakuumsäcken können auch kleine Werkstücke gepresst werden, da immer der ganze Sack vakuumiert wird.



Lampenständer

in Form!

Gitarrenständer



Celloständer





Wandwange aus
MDF-Platten 5mm.
Senkellänge des
Rohlings ca. 1.3 m.

Lichtwange mit
Innenradius 18 cm
aus 1.8 mm Furnie-
ren verleimt.
Senkellänge des
Rohlings ca. 1.7 m.



Die beim Vakuumieren entstehende Flächen-
pressung ermöglicht das Verleimen sowohl von
Dickschnittfurnieren (2-3 mm) als auch von
Sägefurnieren (5 und mehr mm), je nach
Biegeradius.
Zum Verleimen können alle handelsüblichen
Leime verwendet werden.



Vertikalstangen die pneumtisch zwischen Boden und
Decke gespannt werden, bilden das Lehrgerüst zum
Verleimen von Wangen und Handläufen.

Der Abstand zwischen den einzelnen Stangen ist
frei wählbar und kann so optimal den
Bedürfnissen angepasst
werden.

**bringt auch Ihr Holz
in Form !**

Verleimen eines Handlaufs auf
dem Bau, wodurch der For-
menbau entfällt.



Treppenschraubenbohrer



Verdeckte Treppenschrauben ohne Einnuten und Ausflicken indem Sie mit dem woodtec-Treppenschraubenbohrer und der Spezialführung ein Loch durch die Stufe bohren.

Der Vollhartmetallkopf hat einen Durchmesser von 16 mm und die Nutzlänge des Bohrers beträgt 650 mm.

Über ein Anschlussventil wird Druckluft zur Bohrer Spitze geführt, diese kühlt den Bohrer, erzeugt beim Bohren einen Schmiereffekt und bläst die Säne aus.

Staketenbohrlehre



Präzises, austrissfreies Bohren von Staketen- und Dübellöchern auch bei Wendeltreppen und Kropfstücken.

Die Bohrer werden in gehärteten Bohrbüchsen auf einer Länge von 70 mm geführt.

Treppenwangenfräslehre



Einfaches, sehr schnelles Ausfräsen von Nuten für Treppenstufen, mittels Handoberfräser und Kopierring. Ein Parallelanschlag optimiert die Bearbeitung von geraden Treppenläufen. Um die Bearbeitungszeit zu verkürzen stehen Pneumatikzwingen zur Verfügung.

**Woodtec
 bringt auch Ihr Holz
 in Form !**

woodtec Fankhauser GmbH

Moosweg 1

CH-4803 Vordemwald (Schweiz)

Büro: ++41 62 - 752 95 80

Fax: ++41 62 - 752 95 84

Fabrik: ++41 62 - 754 21 30